



## O EQUIPAMENTO

Estrutura fabricado em Aço Carbono LN 700, o material proporciona excelentes limites de segurança, resistência mecânica e à corrosão atmosférica. Atende na norma EM 10149-2 dentre as aplicações típicas.

Reservatório de Óleo integrado à base estrutural do equipamento, composto de filtro de sucção, bocal de enchimento dotado de tela para filtragem, filtro de ar e visor de nível. Proporciona uma significativa redução no espaço utilizado para instalação do equipamento no veículo.

Sistema de Giro 360° com 4 cilindros, pinhão e cremalheira, proporcionando uma excelente eficiência, estabilidade e precisão. O embuchamento do sistema de giro é composto de um total de 6 buchas, ambas fabricadas em Bronze TM23 para uma carga horária de trabalho superior à dos equipamentos concorrentes.

Sapatas Dianteiras com válvulas de retenção de dupla ação nos cilindros verticais hidráulica com comandos independentes para cada cilindro, proporcionando uma maior gama de opções para adequar a máquina a terrenos difíceis.

Sapatas traseiras com válvulas de retenção de dupla ação nos cilindros verticais, extensão hidráulica com comandos independentes para cada cilindro, tornando o nivelamento do equipamento mais fácil, eficiente e seguro.

Pacote de Lanças, constituído de **4 Lanças** hidráulicas e **3 Lanças** mecânicas projetadas com ângulos precisos para maior segurança e vida útil, proporcionando menor esforço e baixa deterioração, folgas projetadas e ajustes finos com calços deslizantes para maior leveza no acionamento dos perfis.

Cilindros Hidráulicos Hidrall<sup>®</sup> projetados para garantir força, segurança e desempenho nos trabalhos mais árduos. Todos os cilindros são dotados de válvulas de dupla ação, travamento e frenagem tipo "HOLDING", fabricados em tubos de Aço Carbono ASTM A-106 Gr. B sem costura conforme NBR 8476 Classe II, hastes maciças em Aço Carbono SAE-1045 retificado com camada de cromo duro. Vedações constituídas de gaxetas e raspadores de Molythane, auto lubrificadas e anéis de borracha nitrílica.

Mangueiras tipo SAE-100 R2AT com dois traçados de aço para pressões até 3500 PSI de trabalho, montadas com terminais prensados padronizados.

Bomba Hidráulica de engrenagem, para pressão até 220 BAR e vazão de 33 L/min. A 1000 RPM ou variável de acordo com a rotação do motor, acoplada através de tomada de força.

Comando Hidráulico com acionamento bilateral que permite operar o guindaste de ambos os lados do veículo, direcional múltiplo, com circuito paralelo para acionamento de vários movimentos ao mesmo tempo, dotado de válvulas de alívio e válvula limitadora de momento.

## LINHA COMPLETA DE GUINDASTES PARA OS MAIS VARIADOS TIPOS DE APLICAÇÕES

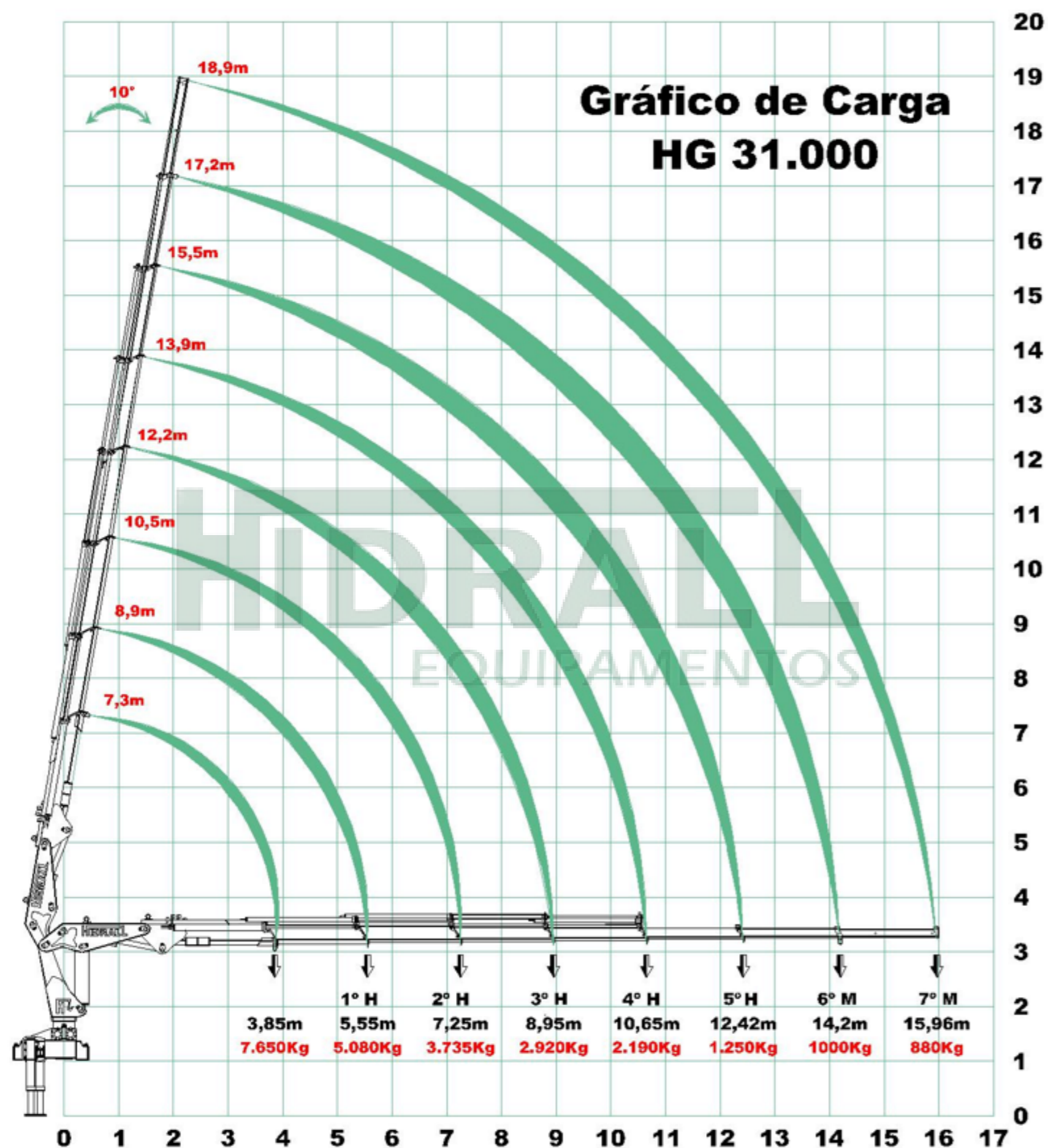
⊕ INDÚSTRIA  
⊕ RODOVIÁRIO

⊕ CONSTRUÇÃO CÍVIL  
⊕ AGRICULTURA

⊕ MINERAÇÃO  
⊕ ORGÃOS PÚBLICOS

⊕ PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS  
⊕ LOCAÇÃO

## GUINDASTE HG-31.000



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Momento de carga útil	31.000 KGM
Alcance máximo vertical do solo	19.000 MM
Alcance máximo horizontal	16.000 MM
Alcance máximo horizontal hidráulico	10.650 MM
Quantidade de lanças por acionamento hidráulico	4
Capacidade máxima a 3850 mm	7.650 KG
Quantidade de lanças por acionamento mecânico	3
Capacidade máxima alcance máximo	880 KG
Ângulo máximo de inclinação das lanças	80°
Ângulo de giro	360°
Torque de giro	3.800 kgfm
Quantidade de sapatas estabilizadoras	4
Sapatos dianteiras estendidas centro/centro	5.650 mm
Sapatos traseiras estendidas centro/centro	3.700 mm
Pressão de trabalho	220 bar
Vazão nominal da bomba	51 cm <sup>3</sup>
Capacidade reservatório hidráulico	150 litros
Espaço ocupado para montagem	1.130 mm
Pbt mínimo	16 ton.
Peso equipamento standard	3.800 Kg

### HG-31.000

MOMENTO MÁXIMO DE ELEVAÇÃO DE CARGA ÚTIL : 31.000 KGF/M

CAPACIDADE MÁXIMA A 3.850 = 7.650 KG