



O EQUIPAMENTO

Estrutura fabricado em Aço Carbono LN 700, o material proporciona excelentes limites de segurança, resistência mecânica e à corrosão atmosférica. Atende na norma EM 10149-2 dentre as aplicações típicas.

Reservatório de Óleo integrado à base estrutural do equipamento, composto de filtro de sucção, bocal de enchimento dotado de tela para filtragem, filtro de ar e visor de nível. Proporciona uma significativa redução no espaço utilizado para instalação do equipamento no veículo.

Sistema de Giro 360° com 2 cilindros, pinhão e cremalheira, proporcionando uma excelente eficiência, estabilidade precisão. O embuchamento do sistema de giro é composto de um total de 6 buchas, ambas fabricadas em Bronze TM23 para uma carga horária de trabalho superior à dos equipamentos concorrentes.

Sapatas Dianteiras com válvulas de retenção de dupla ação nos cilindros verticais hidráulica com comandos independentes para cada cilindro, proporcionando uma maior gama de opções para adequar a máquina a terrenos difíceis.

Pacote de Lanças, constituído de 3 **Lanças** hidráulicas e 2 **Lanças** mecânicas projetadas com ângulos precisos para maior segurança e vida útil, proporcionando menor esforço e baixa deterioração, folgas projetadas e ajustes finos com calços deslizantes para maior leveza no acionamento dos perfis.

Cilindros Hidráulicos Hidrall® projetados para garantir força, segurança e desempenho nos trabalhos mais árduos. Todos os cilindros são dotados de válvulas de dupla ação, travamento e frenagem tipo "HOLDING", fabricados em tubos de Aço Carbono ASTM A-106 Gr. B sem costura conforme NBR 8476 Classe II, hastes maciças em Aço Carbono SAE-1045 retificado com camada de cromo duro. Vedações constituídas de gaxetas e raspadores de Molythane, auto lubrificadas e anéis de borracha nitrílica.

Mangueiras tipo SAE-100 R2AT com dois traçados de aço para pressões até 3500 PSI de trabalho, montadas com terminais prensados padronizados.

Bomba Hidráulica de engrenagem, para pressão até 220 BAR e vazão de 33 L/min. A 1000 RPM ou variável de acordo com a rotação do motor, acoplada através de tomada de força.

Comando Hidráulico com acionamento bilateral que permite operar o guindaste de ambos os lados do veículo, direcional múltiplo, com circuito paralelo para acionamento de vários movimentos ao mesmo tempo, dotado de válvulas de alívio e válvula limitadora de momento

LINHA COMPLETA DE GUINDASTES PARA OS MAIS VARIADOS TIPOS DE APLICAÇÕES

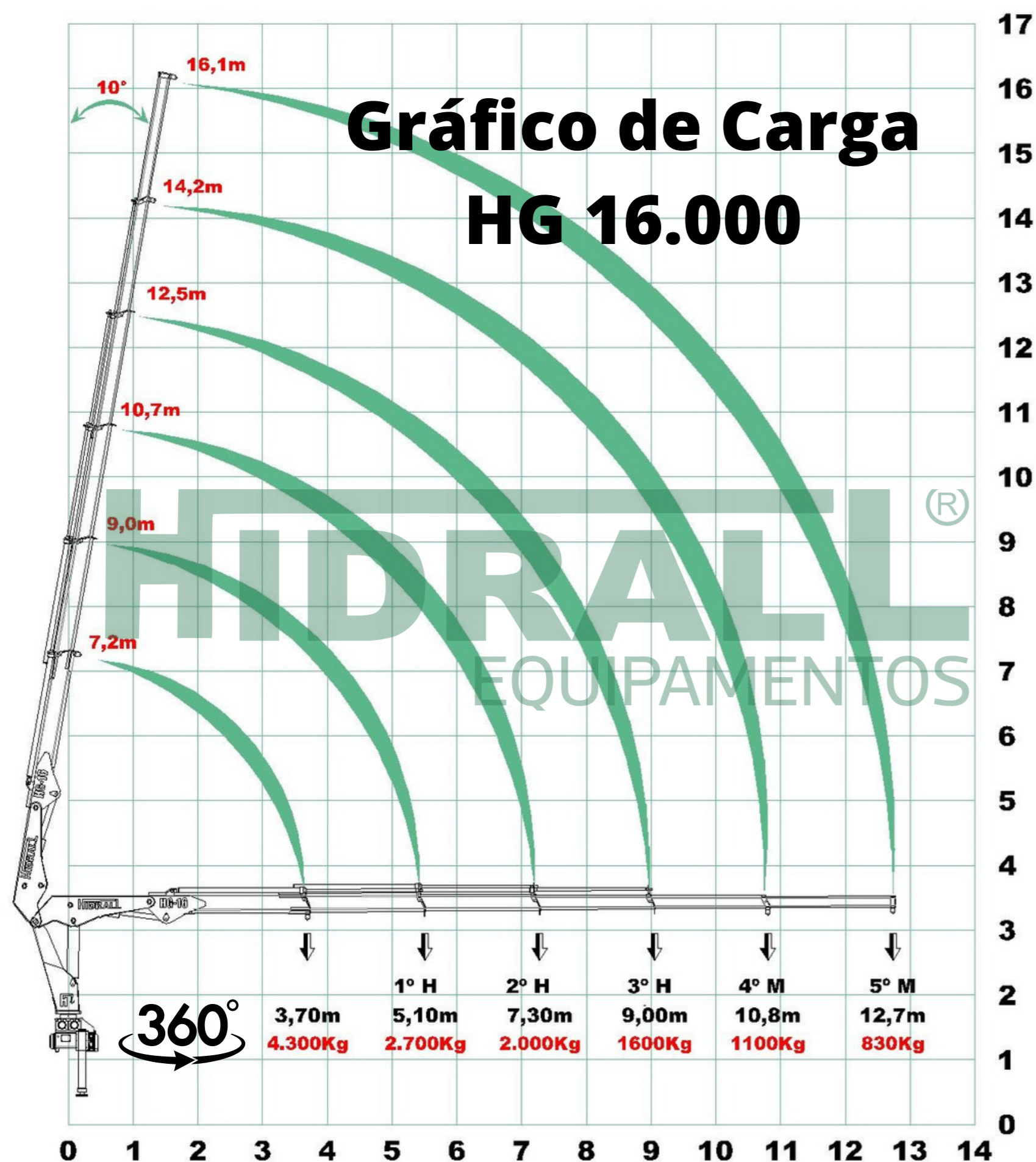
⊕ INDÚSTRIA
⊕ RODOVIÁRIO

⊕ CONSTRUÇÃO CÍVIL
⊕ AGRICULTURA

⊕ MINERAÇÃO
⊕ ORGÃOS PÚBLICOS

⊕ PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS
⊕ LOCAÇÃO

GUINDASTE HG-16.000



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Momento de Carga Útil	16.000 KGF/M
Alcance Máximo Vertical Do Solo	16.100 MM
Alcance Máximo Horizontal	12.700 mm
Alcance Máximo Horizontal Hidráulico	9.000 mm
Quantidade De Lanças Por Acionamento Hidráulico	3
Capacidade Máxima A 3.700 Mm	4.300 kg
Quantidade De Lanças Por Acionamento Mecânico	2
Capacidade Máxima Alcance Máximo	830 kg
Ângulo Máximo De Inclinação Das Lanças	80° [®]
Ângulo De Giro	360°
Torque De Giro	3800 kgf/m
Quantidade De Sapatas Estabilizadoras	2
Sapatos Dianteiras Estendidas Centro/Centro	4.070 mm
Pressão De Trabalho	220 bar
Vazão Nominal Da Bomba	56 cm³
Capacidade Reservatório Hidráulico	90 litros
Espaço Ocupado Para Montagem	1.250 mm
Pbt Mínimo	11 ton.
Peso Equipamento Standard	2.000 kg