



O EQUIPAMENTO

Estrutura fabricado em Aço Carbono LN 700, o material proporciona excelentes limites de segurança, resistência mecânica e à corrosão atmosférica. Atende na norma EM 10149-2 dentre as aplicações típicas.

Reservatório de Óleo integrado à base estrutural do equipamento, composto de filtro de sucção, bocal de enchimento dotado de tela para filtragem, filtro de ar e visor de nível. Proporciona uma significativa redução no espaço utilizado para instalação do equipamento no veículo.

Sistema de Giro 360º com 4 cilindros, pinhão e cremalheira, proporcionando uma excelente eficiência, estabilidade precisão. O embuchamento do sistema de giro é composto de um total de 6 buchas, ambas fabricadas em Bronze TM23 para uma carga horária de trabalho superior à dos equipamentos concorrentes.

Sapatas Dianteiras com válvulas de retenção de dupla ação nos cilindros verticais hidráulica com comandos independentes para cada cilindro, proporcionando uma maior gama de opções para adequar a máquina a terrenos difíceis.

Sapatas traseiras com válvulas de retenção de dupla ação nos cilindros verticais, extensão hidráulica com comandos independentes para cada cilindro, tornando o nivelamento do equipamento mais fácil, eficiente e seguro.

Pacote de Lanças, constituído de 7 Lanças hidráulicas e 3 Lanças mecânicas projetadas com ângulos precisos para maior segurança e vida útil, proporcionando menor esforço e baixa deterioração, folgas projetadas e ajustes finos com calços deslizantes para maior leveza no acionamento dos perfis.

Cilindros Hidráulicos Hidrall® projetados para garantir força, segurança e desempenho nos trabalhos mais árduos. Todos os cilindros são dotados de válvulas de dupla ação, travamento e frenagem tipo "HOLDING", fabricados em tubos de Aço Carbono ASTM A-106 Gr. B sem costura conforme NBR 8476 Classe II, hastes maciças em Aço Carbono SAE-1045 retificado com camada de cromo duro. Vedações constituídas de gaxetas e raspadores de Molythane, auto lubrificadas e anéis de borracha nitrílica.

Mangueiras tipo SAE-100 R2AT com dois traçados de aço para pressões até 3500 PSI de trabalho, montadas com terminais prensados padronizados.

Bomba Hidráulica de engrenagem, para pressão até 220 BAR e vazão de 33 L/min. A 1000 RPM ou variável de acordo com a rotação do motor, acoplada através de tomada de força.

Comando Hidráulico com acionamento bilateral que permite operar o guindaste de ambos os lados do veículo, direcional múltiplo, com circuito paralelo para acionamento de vários movimentos ao mesmo tempo, dotado de válvulas de alívio e válvula limitadora de momento.

LINHA COMPLETA DE GUINDASTES PARA OS MAIS VARIADOS TIPOS DE APLICAÇÕES

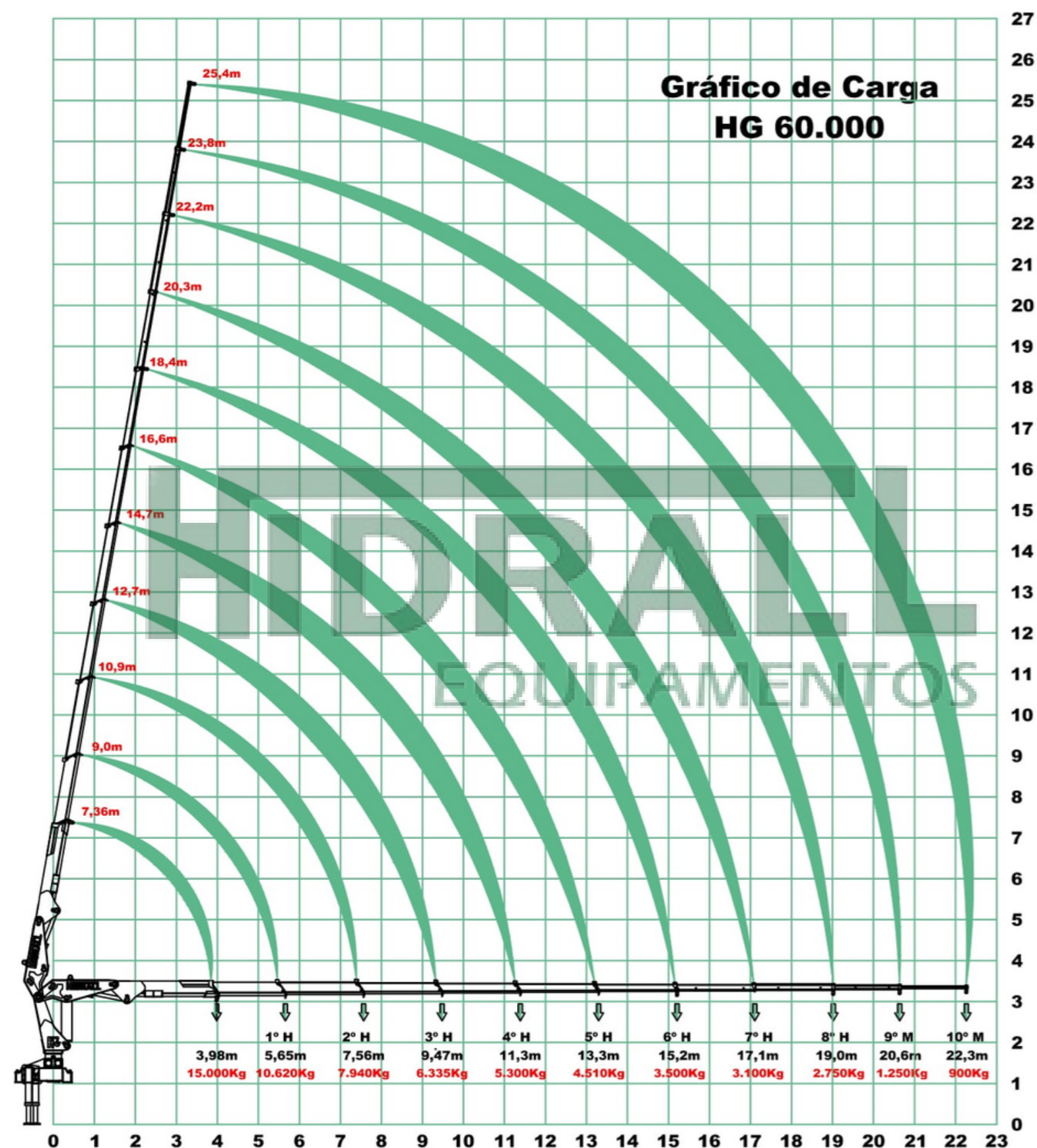
⊕ INDÚSTRIA
⊕ RODOVIÁRIO

⊕ CONSTRUÇÃO CÍVIL
⊕ AGRICULTURA

⊕ MINERAÇÃO
⊕ ORGÃOS PÚBLICOS

⊕ PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS
⊕ LOCAÇÃO

GUINDASTE HG-60.000



CARACTERÍSTICAS TÉCNICA

MOMENTO DE CARGA ÚTIL	60.000 KGF/M
ALCANCE MÁXIMO VERTICAL DO SOLO	25.550 MM
ALCANCE MÁXIMO HORIZONTAL	22.000 MM
ALCANCE MÁXIMO HORIZONTAL HIDRÁULICO	17.000 MM
QUANTIDADE DE LANÇAS POR ACIONAMENTO HIDRÁULICO	7
CAPACIDADE MÁXIMA A 4.000 MM	14.700 KG
QUANTIDADE DE LANÇAS POR ACIONAMENTO MECÂNICO	3
CAPACIDADE MÁXIMA ALCANCE MÁXIMO	900 KG
ÂNGULO MÁXIMO DE INCLINAÇÃO DAS LANÇAS	80°
ÂNGULO DE GIRO	360°
TORQUE DE GIRO	5.900 KGF/M
QUANTIDADE DE SAPATAS ESTABILIZADORAS	6
SAPATAS DIANTEIRAS ESTENDIDAS CENTRO/CENTRO	7.200 MM
SAPATAS TRASEIRAS ESTENDIDAS CENTRO/CENTRO	4.700 MM
PRESSÃO DE TRABALHO	250 BAR
VAZÃO NOMINAL DA BOMBA	62 L/MIN
CAPACIDADE RESERVATÓRIO HIDRÁULICO	400 LITROS
ESPAÇO OCUPADO PARA MONTAGEM	1.650 MM
PBT MÍNIMO	26 TON.
PESO EQUIPAMENTO STANDARD	6.670 KG



HG-60.000

MOMENTO MÁXIMO DE ELEVAÇÃO DE CARGA ÚTIL : 60.000 KGF/M

CAPACIDADE MÁXIMA A 3.980 = 15.000 KG