



O EQUIPAMENTO

Estrutura fabricado em Aço Carbono, o material proporciona excelentes limites de segurança, resistência mecânica e à corrosão atmosférica. Atende na norma EM 10149-2 dentre as aplicações típicas.

Reservatório de Óleo integrado à base estrutural do equipamento, composto de filtro de sucção, bocal de enchimento dotado de tela para filtragem, filtro de ar e visor de nível. Proporciona uma significativa redução no espaço utilizado para instalação do equipamento no veículo.

Sistema de Giro 360º com 4 cilindros, pinhão e cremalheira, proporcionando uma excelente eficiência, estabilidade precisão. O embuchamento do sistema de giro é composto de um total de 6 buchas, ambas fabricadas em Bronze TM23 para uma carga horária de trabalho superior à dos equipamentos concorrentes.

Sapatas Dianteiras com válvulas de retenção de dupla ação nos cilindros verticais hidráulica com comandos independentes para cada cilindro, proporcionando uma maior gama de opções para adequar a máquina a terrenos difíceis.

Sapatas traseiras com válvulas de retenção de dupla ação nos cilindros verticais, extensão hidráulica com comandos independentes para cada cilindro, tornando o nivelamento do equipamento mais fácil, eficiente e seguro.

Pacote de Lanças, constituído de 6 Lanças hidráulicas e 3 Lanças mecânicas projetadas com ângulos precisos para maior segurança e vida útil, proporcionando menor esforço e baixa deterioração, folgas projetadas e ajustes finos com calços deslizantes para maior leveza no acionamento dos perfis.

Cilindros Hidráulicos Hidrall® projetados para garantir força, segurança e desempenho nos trabalhos mais árduos. Todos os cilindros são dotados de válvulas de dupla ação, travamento e frenagem tipo "HOLDING", fabricados em tubos de Aço Carbono ASTM A-106 Gr. B sem costura conforme NBR 8476 Classe II, hastes maciças em Aço Carbono SAE-1045 retificado com camada de cromo duro. Vedações constituídas de gaxetas e raspadores de Molythane, auto lubrificadas e anéis de borracha nitrílica.

Mangueiras tipo SAE-100 R2AT com dois traçados de aço para pressões até 3500 PSI de trabalho, montadas com terminais prensados padronizados.

Bomba Hidráulica de engrenagem, para pressão até 220 BAR e vazão de 33 L/min. A 1000 RPM ou variável de acordo com a rotação do motor, acoplada através de tomada de força.

Comando Hidráulico com acionamento bilateral que permite operar o guindaste de ambos os lados do veículo, direcional múltiplo, com circuito paralelo para acionamento de vários movimentos ao mesmo tempo, dotado de válvulas de alívio e válvula limitadora de momento.

LINHA COMPLETA DE GUINDASTES PARA OS MAIS VARIADOS TIPOS DE APLICAÇÕES

⊕ INDÚSTRIA
⊕ RODOVIÁRIO

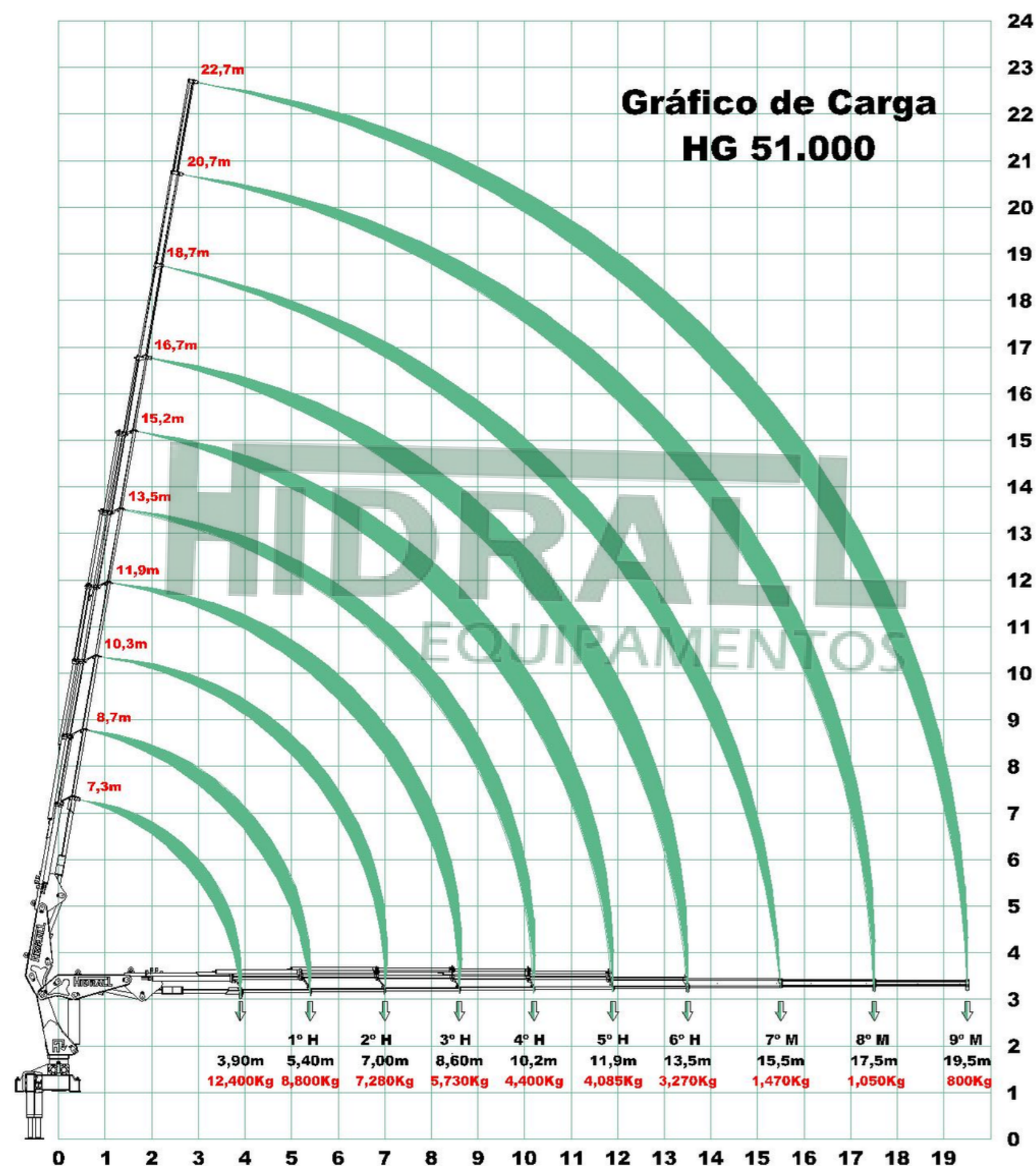
⊕ CONSTRUÇÃO CÍVIL
⊕ AGRICULTURA

⊕ MINERAÇÃO
⊕ ORGÃOS PÚBLICOS

⊕ PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS
⊕ LOCAÇÃO

GUINDASTE HG-51.000

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Momento de Carga Útil	51.000 KGF/M
Alcance Máximo Vertical do Solo	22.700 MM
Alcance máximo horizontal	19.500 MM
Alcance máximo horizontal hidráulico	14.100 MM
Quantidade de Lanças POR acionamento hidráulico	6
Capacidade máxima a 3.900 mm	12.400 KG
Quantidade de Lanças por acionamento mecânico	3
Capacidade máxima alcance máximo	800 Kg
Ângulo máximo de inclinação das lanças	80°
Ângulo de Giro	360°
Torque de Giro	5.800 kgf/m
Quantidade de sapatas estabilizadoras	6
Sapatas dianteiras estendidas centro/centro	6.100 mm
Sapatas traseiras estendidas centro/centro	4.700 mm
Pressão de trabalho	250 bar
Vazão nominal da bomba	53 CMF
Capacidade reservatório hidráulico	170 litros
Espaço ocupado para montagem	1.400 mm
PBT mínimo	22 ton.
Peso equipamento standard	5.750 Kg